



Modelbeispiel

HÜRNER WhiteLine HWT 400 WeldControl

HÜRNER Werkstattmaschine zum Fertigen von Segmenten, T-,Y- und Kreuzstücken aus PE / PP / PVDF **inkl. Aluminiumguss-Grundspannbacken.**

Die Maschine ist so konzipiert, dass Segmente bis DA 400 mm, T-, X- und Y-Stücke bis DA 315 mm für alle SDR-Stufen geschweißt werden können.

Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten, bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufgebauten Grundgestell. Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut. Das PTFE-beschichtete und Mikrokontroller geregelte Heizelement kann komfortabel und ohne Kraftanstrengung ein- und ausgeschwenkt werden.

Die zwei schwenkbaren Grundspannwerkzeuge können beidseitig bis zu $2 \times 22,5^\circ$ gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden.

Der Planhobel verfügt über einen robusten Kettenantrieb und kann mittels Gasdruckzylinder spielendleicht zwischen die Rohrenden eingesetzt und verriegelt werden.

Mittels der **HÜRNER** WeldControl Steuerung wird der Schweißprozess durch den gesamten Schweißprozess geführt und die Parameter werden entsprechend den jeweils gültigen Normen in Echtzeit überwacht. Die Heizelementtemperatur wird automatisch durch die Steuerung und in Anlehnung an die jeweiligen Rohrdaten geregelt. Auch steht dem Anwender sowohl ein semiautomatischer Modus als auch die Möglichkeit der rein manuellen Schweißung zur Verfügung.

Spezifikation der WeldControl-Steuerung:

Automatische Protokollierung	10.000 Schweißungen
Dateneingabe	Manuell, Scanner (optional) Manual-/WeldControl-Mode
Systemüberwachung	Hardware-Eingangsspannungsüberwachung inkl. Protokollierung Systemcheck Computergesteuerter Wartungsprozess inkl. Protokollierung
Schweißüberwachungssystem	Schweißbrücke, Schweißzeiten, Eingangsspannung, Speicherkontrolle, Motortemperatur, Heizelementtemperatur
Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176-1	Kommissionsnummer, 32stellig alphanumerisch, RFID-ISO-Schweißcode Zusatzdaten 20-stellig und 15-stellig alphanumerisch, ISO-Rohrdaten, Formteildaten, Rohrlänge, Witterungsinformationen, Verlegefirma, Nahtnummer, Inventarnummer, Wartungsfirmen-Anzeige
Schweißnormen	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, NEN, weitere auf Anfrage
Datenausgabe über Druckmenü	USB Interface (USB A) zum Übertragen der Daten im PDF-Kurz- oder Langprotokoll auf einen USB-Stick oder einen Etikettendrucker (optional), inkl. Etikettendruckmenü; weiterhin auch Übertragung im HÜRNER DataWork-Professional Datenformat.

Displaysprachen	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU und weitere auf Anfrage.	
Zulassung / Qualität / Schutzklasse	CE, ISO 9001:2015, IP20, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität	
Sonstiges	Temperaturumschaltung [°C / °F], Druckumschaltung [bar / psi], menügeführte Protokollansicht inkl. Suchfunktionen, ViewWeld-Funktion, Speicher-Backup-Funktion.	
Zubehör	Bedienungsanleitung D/EN/FR/ESP/RU, Operatorkarte, Werkzeug	
optional		
Etikettendrucker	Art.-Nr.:	200-230-050
Etikettendruckerwanne	Art.-Nr.:	404-810-103
Ersatzmesser	Art.-Nr.:	200-600-035
Zusatzzylinder	Art.-Nr.:	200-260-410
Scanner	Art.-Nr.:	216-030-253
V-Bundhalter-Spann-System	Art.-Nr.:	406-010-001
Spannwerkzeug T- / X-Stück	Art.-Nr.:	200-260-403
Reduzierungssatz T- / X-Stück	Art.-Nr.:	200-260-404
Spannwerkzeug Y-Stück (60°)	Art.-Nr.:	200-260-407
Reduzierungssatz Y-Stück	Art.-Nr.:	200-260-408

Merkmale der HÜRNER HWT 400 WeldControl:

Art.-Nr.	406-000-002
Technische Daten	
Spannung	3 Ph/N/PE, 400 V AC +/- 10 %
Frequenz	50/60 Hz
Leistung gesamt	9 kW
Leistung Heizelement	5 kW
Leistung Planhobel	1,85 kW
Leistung Hydraulik	1,5 kW
Maße und Gewichte	
Abmessungen	ca. B 1100 x T 1500 x H 1600 mm
Gewicht inkl. Grundspannwerkzeuge	657 kg

Schweißbetriebsdaten	
Temperaturbereich Heizelement	max. 290°C
Druckbereich	max. 120 bar
Umgebungstemperatur (Betrieb)	+0°C bis +60°C
Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10°C bis +70°C
Arbeitsbereich	
gerades Rohr, Segmente	90 - 400 mm
T-Stücke, Y-Stücke, Kreuzstücke	90 - 315 mm

04.2023

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de