



Modelbeispiel

# HÜRNER WhiteLine HWT 400 Manual

**HÜRNER** Werkstattmaschine zum Fertigen von Segmenten aus PE / PP / PVDF **inkl. schmalen Aluminium-Grundspannbacken.**

Die Maschine ist so konzipiert, dass Segmente bis DA 400 mm für alle SDR-Stufen geschweißt werden können.

Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten, bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungstief aufgebauten Grundgestell.

Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die

Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut.

Das PTFE-beschichtete und Mikrokontroller geregelte Heizelement kann komfortabel und ohne Kraftanstrengung ein- und ausgeschwenkt werden.

Die zwei schwenkbaren Grundspannbacken können beidseitig bis zu 22,5° gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden.

Der Planhobel verfügt über einen robusten Kettenantrieb und kann mittels Gasdruckzylinder spielend leicht zwischen die Rohrenden eingesetzt und verriegelt werden.

# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

Merkmale der HÜRNER HWT 400 Manual:

Art.-Nr.	406-000-008
<b>Technische Daten</b>	
Spannung	3 Ph/N/PE, 400 V AC +/- 10 %
Frequenz	50/60 Hz
Leistung gesamt	9 kW
Leistung Heizelement	5 kW
Leistung Planhobel	1,85 kW
Leistung Hydraulik	1,5 kW
<b>Maße und Gewichte</b>	
Abmessungen	ca. B 1100 x T 1500 x H 1600 mm
Gewicht inkl. Grundspannbacken	557 kg
Zulassung / Qualität / Schutzklasse	CE, ISO 9001:2015, IP 20, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität
Zubehör	Bedienungsanleitung D/EN/FR/ESP/RU, Werkzeug

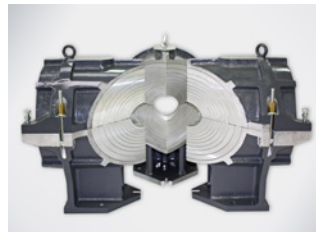
<b>Betriebsdaten</b>	
Temperaturbereich Heizelement	max. 290°C   max. 555°F
Druckbereich	max. 120 bar   max. 1740 psi
Umgebungstemperatur (Betrieb)	±0°C bis +60°C   32°F bis 140°F
Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10°C bis +70°C   15°F bis 160°F
Arbeitsbereich gerades Rohr, Segmente	90–400 mm 3" – 16" IPS
Arbeitsbereich T-Stücke, X-Stücke, Y-Stücke <sup>1)</sup>	90–315 mm 3" – 12" IPS
<b>Optionales Zubehör</b>	
Ersatzmesser	Art.-Nr.: 200-600-035
Zusatzzylinder	Art.-Nr.: 406-130-000
V-Bundhalter	Art.-Nr.: 406-414-000
Stützwinkel	Art.-Nr.: 406-155-000
4 Schwerlastrollen zum einfachen Bewegen der Maschine	Art.-Nr.: 406-820-011

<sup>1)</sup> Nur in Verbindung mit optionalem Spannwerkzeug T- / X-Stück bzw. Spannwerkzeug Y-Stück (60°)

Ebenso optional erhältlich



Aluminiumguss-Grundspannbacken



Spannwerkzeug T- / X-Stück



Spannwerkzeug Y-Stück (60°)



V-Bundhalter (2-teilig)

10.2025

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage [www.huerner.de](http://www.huerner.de)



**HÜRNER**

SCHWEISSTECHNIK

**HÜRNER Schweisstechnik GmbH**

Technologie Straße  
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: [op@huerner.de](mailto:op@huerner.de)

Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

**HÜRNER Welding Technology NZ Ltd**

12 Croskery Road  
Papakura  
Auckland 2110  
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640

Fx +64 9 299 3740

E-Mail: [admin@huerner.co.nz](mailto:admin@huerner.co.nz)

Internet: [www.huerner.co.nz](http://www.huerner.co.nz)

**HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C**

Damascus Street, Al Qusais 4  
DUBAI  
P.O.Box 233586  
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886

Fx +971 4 2584887

E-Mail: [sales@hurnergulf.com](mailto:sales@hurnergulf.com)

Internet: [www.hurnergulf.com](http://www.hurnergulf.com)