



Modelbeispiel

HÜRNER WhiteLine HWT 400 Manual

HÜRNER Werkstattmaschine zum Fertigen von Segmenten, T-,Y- und Kreuzstücken¹⁾ aus PE / PP / PVDF **inkl. Aluminiumguss-Grundspannbacken.**

Die Maschine ist so konzipiert, dass Segmente bis DA 400 mm, T-, X- und Y-Stücke¹⁾ bis DA 315 mm für alle SDR-Stufen geschweißt werden können.

Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten, bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufgebauten Grundgestell.

Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die

Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut.

Das PTFE-beschichtete und Mikrokontroller geregelte Heizelement kann komfortabel und ohne Kraftanstrengung ein- und ausgeschwenkt werden.

Die zwei schwenkbaren Grundspannbacken können beidseitig bis zu $2 \times 22,5^\circ$ gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden.

Der Planhobel verfügt über einen robusten Kettenantrieb und kann mittels Gasdruckzylinder spielend leicht zwischen die Rohrenden eingesetzt und verriegelt werden.

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

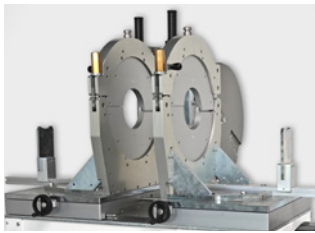
Merkmale der HÜRNER HWT 400 Manual:

Art.-Nr.	406-000-000
Technische Daten	
Spannung	3 Ph/N/PE, 400 V AC +/- 10 %
Frequenz	50/60 Hz
Leistung gesamt	9 kW
Leistung Heizelement	5 kW
Leistung Planhobel	1,85 kW
Leistung Hydraulik	1,5 kW
Maße und Gewichte	
Abmessungen	ca. B 1100 x T 1500 x H 1600 mm
Gewicht inkl. Grundspannbacken	642 kg
Zulassung / Qualität / Schutzklasse	CE, ISO 9001:2015, IP 20, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität
Zubehör	Bedienungsanleitung D/EN/FR/ESP/RU, Werkzeug

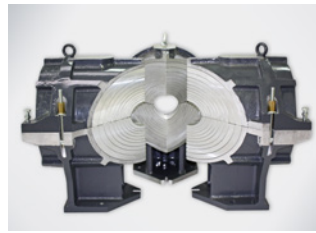
Betriebsdaten	
Temperaturbereich Heizelement	max. 290°C max. 555°F
Druckbereich	max. 120 bar max. 1740 psi
Umgebungstemperatur (Betrieb)	±0°C bis +60°C 32°F bis 140°F
Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10°C bis +70°C 15°F bis 160°F
Arbeitsbereich gerades Rohr, Segmente	90–400 mm 3" – 16" IPS
Arbeitsbereich T-Stücke, X-Stücke, Y-Stücke ¹⁾	90–315 mm 3" – 12" IPS
Optionales Zubehör	
Ersatzmesser	Art.-Nr.: 200-600-035
Zusatzzylinder	Art.-Nr.: 406-130-000
V-Bundhalter-Spann-System	Art.-Nr.: 406-010-001
4 Schwerlastrollen zum einfachen Bewegen der Maschine	Art.-Nr.: 406-820-011

¹⁾ Nur in Verbindung mit optionalem Spannwerkzeug T- / X-Stück bzw. Spannwerkzeug Y-Stück (60°)

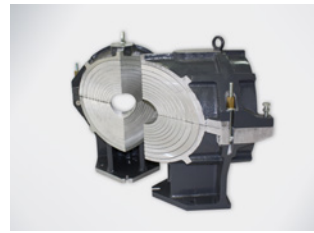
Ebenso optional erhältlich



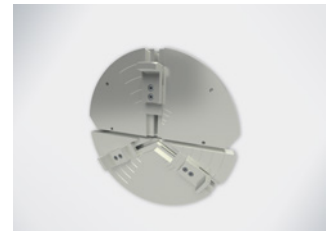
Schmale Aluminium-Grundspannbacken



Spannwerkzeug T- / X-Stück



Spannwerkzeug Y-Stück (60°)



V-Bundhalter (2-teilig)

10.2025

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Technologie Straße
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: op@huerner.de

Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640

Fx +64 9 299 3740

E-Mail: admin@huerner.co.nz

Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886

Fx +971 4 2584887

E-Mail: sales@hurnergulf.com

Internet: www.hurnergulf.com