

**Sie möchten mehr über uns erfahren?**

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage [www.huerner.de](http://www.huerner.de)



04.2026

**HÜRNER**

SCHWEISSTECHNIK

**HÜRNER Schweisstechnik GmbH**

Technologie Straße  
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail [op@huerner.de](mailto:op@huerner.de)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

**HÜRNER Welding Technology NZ Ltd**

12 Croskery Road  
Papakura  
Auckland 2110  
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640  
Fx +64 9 299 3740

E-Mail: [admin@huerner.co.nz](mailto:admin@huerner.co.nz)  
Internet: [www.huerner.co.nz](http://www.huerner.co.nz)

**HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C**

Damascus Street, Al Qusais 4  
DUBAI  
P.O.Box 233586  
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886  
Fx +971 4 2584887  
E-Mail: [sales@hurnergulf.com](mailto:sales@hurnergulf.com)  
Internet: [www.hurnergulf.com](http://www.hurnergulf.com)

HÜRNER WhiteLine  
HWT 250 MI / 315 MI

DE

**HÜRNER**

SCHWEISSTECHNIK

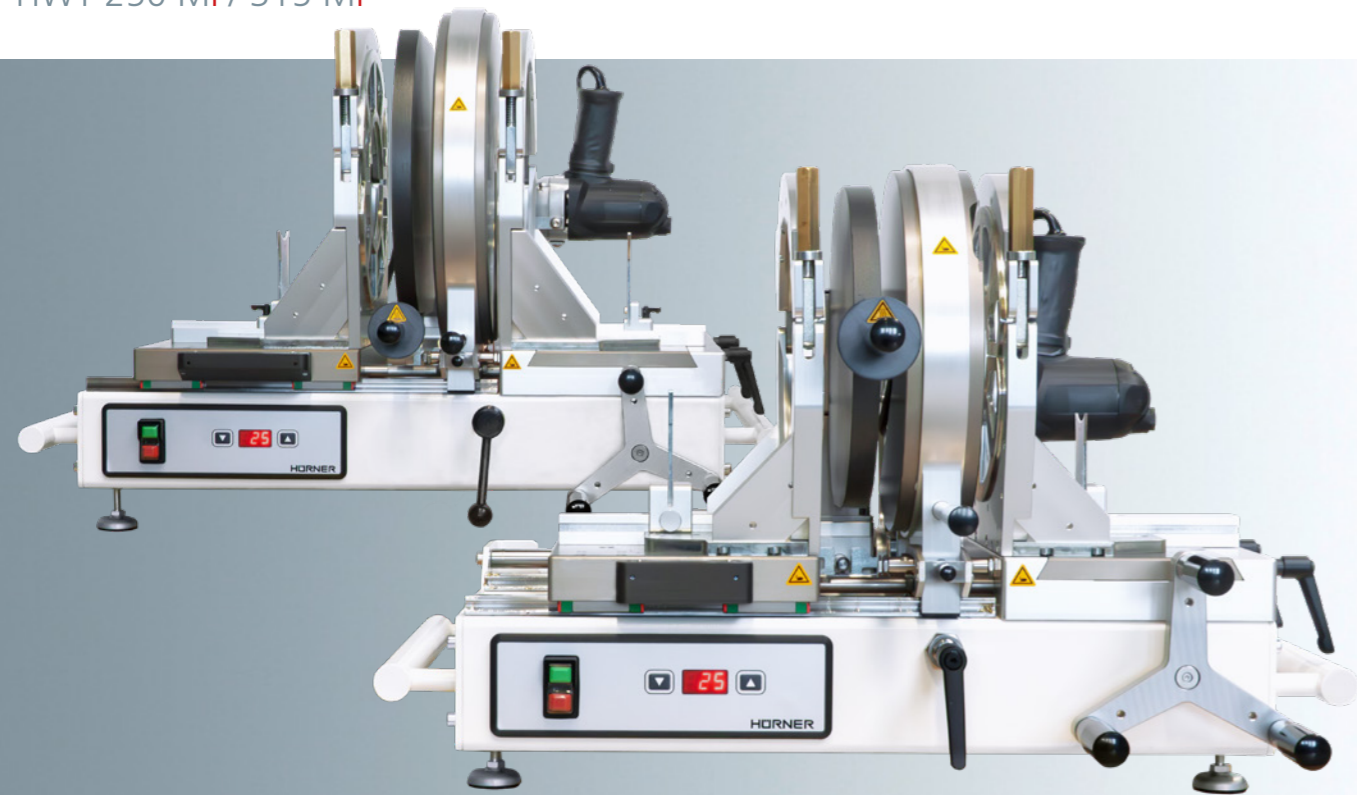


Abbildung: HÜRNER HWT 315 MI und HWT 250 MI

Art.-Nr.:	HWT 250 MI	HWT 315 MI
<b>230 V</b>	<b>408-000-000</b>	<b>435-000-000</b>
<b>110 V</b>	<b>408-000-001</b>	<b>435-000-001</b>
<b>Reduzierungsset, Aluminium inkl. Rohrauflagen</b>	<b>408-401-SET</b>	<b>435-401-SET</b>
<b>Reduzierungsset, Stahl inkl. Rohrauflagen</b>	<b>408-402-SET</b>	<b>435-402-SET</b>
<b>Reduzierungsset IPS inkl. Rohrauflagen</b>	<b>408-403-SET</b>	<b>435-403-SET</b>
<b>Technische Daten</b>		
Eingangsspannung	230 V AC / 110 V AC	230 V AC / 110 V AC
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Leistung gesamt	3,2 kW	3,6 kW
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (B x T x H)	ca. 880 x 740 x 585 mm	ca. 950 x 750 x 650 mm
Reduktionseinsätze	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 mm   1½", 2", 2½", 3", 3½", 4", 5", 6", 8" IPS	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm   3", 3½", 4", 5", 6", 8", 10" IPS
Gewicht inkl. Grundspannbacken	ca. 83 kg	ca. 121 kg
Zubehör	Holz-Transportkiste, Bedienungsanleitung, Werkzeug	Holz-Transportkiste, Bedienungsanleitung, Werkzeug
<b>Betriebsdaten</b>		
Temperaturbereich Heizelement	max. 280°C   max. 536°F	max. 280°C   max. 536°F
Kraftbereich	max. 1700 N	max. 2700 N
Umgebungstemperatur (Betrieb)	±0°C bis +60°C   32°F bis 140°F	±0°C bis +60°C   32°F bis 140°F
Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10°C bis +70°C   15°F bis 160°F	-10°C bis +70°C   15°F bis 160°F
Arbeitsbereich gerades Rohr, Segmente	50–250 mm, SDR 11   1½"–8" IPS	90–315 mm, SDR 11   3"–12" IPS
<b>Optionales Zubehör</b>		
V-Bundhalter	Art.-Nr.: 408-250-000	Art.-Nr.: 435-250-000
Ersatzmesser	Art.-Nr.: 351-315-010	Art.-Nr.: 350-500-011
Flightcase mit Reduzierungsfächern	Art.-Nr.: 408-700-000	Art.-Nr.: 435-700-000

<sup>1)</sup> Auf Anfrage

<sup>2)</sup> 250 MI: PP 250 SDR 11, PE 250 SDR 17, 315 MI: PP 315 SDR 11, PE 315 SDR 17

**HÜRNER HWT 250 MI und 315 MI zum Fertigen von Rohren, Segmenten und Formteilen aus PE, PE 100 RC, PP und PVDF<sup>1)</sup>.**

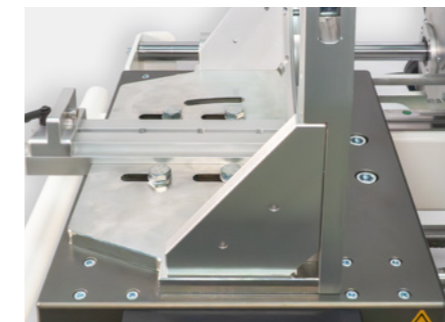
Die Maschine ist so konzipiert, dass Rohre und Segmente DA 50–250 mm / 1½"–8" bzw. DA 90–315 mm / 3"–12" für alle SDR-Stufen bis SDR 11<sup>2)</sup> geschweißt werden können. Zudem sind die Reduzierungen so konzipiert, dass auch enge Radien und kurzschenkellige Schweißungen durchgeführt werden können.

- Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufgebauten Grundgestell. Sowohl der bewegliche Maschinentisch als

auch die Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Wellen und Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut.

- Das PTFE-beschichtete Heizelement und der Hobel können komfortabel und ohne Kraftanstrengung manuell eingelegt werden.
- Die zwei schwenkbaren Grundspannbacken können beidseitig bis zu 2 x 15° (≠30°) gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden.
- Die Regelung der Heizelementtemperatur und der Hobel können komfortabel über das Frontpanel bedient werden.

- Zur besonders geschützten Aufbewahrung und zum Transport der HÜRNER HWT 250 MI und HWT 315 MI steht eine hochwertige, speziell auf die komplette Maschine zugeschnittene Holz-Transportkiste, mit schubladenähnlichen Einsätzen für Reduktionen und Zubehör, zur Verfügung.



**Langlöcher zum Verstellen der Grundspannbacken**

Beide Grundspannbacken können über Langlöcher längsversetzt werden und ermöglichen so eine flexible Anpassung des Abstands, z.B. bei Schweißung von V-Bunden.



**Kraftanzeige**

Die Kraftanzeige ist von oben sehr gut ablesbar, bei HWT 250 MI bis 1700 N und bei HWT 315 MI bis 2700 N.



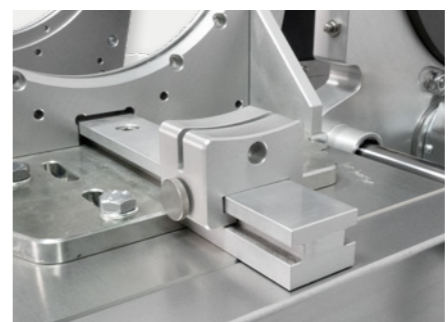
**Digitale Temperaturanzeige**

zur präzisen Steuerung der Heizelementtemperatur.



**Horizontalverstellung**

Der rechte Tisch der HWT 250 MI und 315 MI wird standardmäßig mit horizontaler Verstellung ausgeführt und ermöglicht somit ein einfaches und professionelles Ausrichten der Rohre und Formteile.



**Rohrauflagen**

Die Rohrauflagen gewährleisten höchste Präzision beim Schweißen – auch bei kurzschenkelligen Bögen und Formteilen.



**Holz-Transportkiste**

Hochwertige und robuste Transportkiste mit Reduzierungsfächern zum sicheren Aufbewahren und Transportieren der Maschine.