



Modelbeispiel

HÜRNER WhiteLine HWT 250 MI

HÜRNER HWT 250 MI zum Fertigen von Rohren, Segmenten und Formteilen aus PE, PE 100 RC, PP und PVDF¹⁾.

Die Maschine ist so konzipiert, dass Rohre und Segmente DA 50–250 mm / 1½"–8" für alle SDR-Stufen bis SDR 11 geschweißt werden können. Zudem sind die Reduzierungen so konzipiert, dass auch enge Radien und kurzschenkligle Schweißungen durchgeführt werden können.

Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufgebauten Grundgestell. Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Wellen und

Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut.

Das PTFE-beschichtete Heizelement und der Hobel können komfortabel und ohne Kraftanstrengung manuell eingesetzt werden. Die zwei schwenkbaren Grundspannbacken können beidseitig bis zu $2 \times 15^\circ$ ($\neq 30^\circ$) gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden.

Die Regelung der Heizelementtemperatur und der Hobel können über das Frontpanel bedient werden.

Das optionale Flightcase dient zugleich als Arbeitsplattform und zur sicheren Aufbewahrung der Maschine, der Reduzierungen und des Zubehörs.

¹⁾ auf Anfrage

Merkmale der HÜRNER HWT 250 MI

	Art.-Nr.
HWT 250 MI (230 V)	408-000-000
HWT 250 MI (110 V)	408-000-001
Reduzierungsset, Aluminium (50 – 225 mm) inkl. Rohrauflagen	408-401-SET
Reduzierungsset, Stahl (50 – 225 mm) inkl. Rohrauflagen	408-402-SET
Reduzierungsset IPS (1½" – 8") inkl. Rohrauflagen	408-403-SET
Technische Daten	
Eingangsspannung	230 V AC / 110 V AC
Frequenz	50/60 Hz
Leistung gesamt	3,2 kW
Maße und Gewichte	
Abmessungen (B × T × H)	ca. 880 × 740 × 585 mm (mit Griff v. Heizelement)
Reduktionseinsätze	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 mm 1½", 2", 2½", 3", 3½", 4", 5", 6", 8" IPS
Gewicht inkl. Grundspanbacken	ca. 93 kg
Zubehör	Holz-Transportkiste, Bedienungsanleitung, Werkzeug
Betriebsdaten	
Temperaturbereich Heizelement	max. 280°C max. 536°F
Kraftbereich	max. 1700 N
Umgebungstemperatur (Betrieb)	±0°C bis +60°C 32°F bis 140°F
Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10°C bis +70°C 15°F bis 160°F
Arbeitsbereich gerades Rohr, Segmente	50 – 250 mm, SDR 11 1½" – 8" IPS
Optionales Zubehör	
V-Bundhalter 250 mm	Art.-Nr.: 408-250-000
Ersatzmesser	Art.-Nr.: 351-315-010
Flightcase mit Reduzierungsfächern	Art.-Nr.: 408-700-000

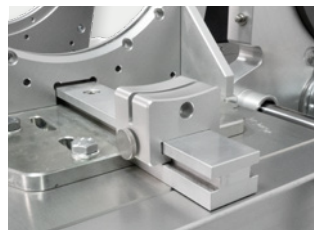
03.2026



Digitale Temperaturanzeige



Horizontalverstellung



Rohrauflagen



V-Bundhalter (2-teilig)

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Technologie Straße
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: op@huerner.de

Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640

Fx +64 9 299 3740

E-Mail: admin@huerner.co.nz

Internet: www.huerner.co.nz



Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de

HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886

Fx +971 4 2584887

E-Mail: sales@hurnergulf.com

Internet: www.hurnergulf.com