

**Sie möchten mehr über uns erfahren?**

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage [www.huerner.de](http://www.huerner.de)



10.2025

LI-LinieWeldControl 2.0 250-315-355

# HÜRNER LI-Linie, die 4-3-2 Maschine WeldControl

## HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

**HÜRNER Schweisstechnik GmbH**

Technologie Straße  
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: [op@huerner.de](mailto:op@huerner.de)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

**HÜRNER Welding Technology NZ Ltd**

12 Croskery Road  
Papakura  
Auckland 2110  
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640  
Fx +64 9 299 3740

E-Mail: [admin@huerner.co.nz](mailto:admin@huerner.co.nz)  
Internet: [www.huerner.co.nz](http://www.huerner.co.nz)

**HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C**

Damascus Street, Al Qusais 4  
DUBAI  
P.O.Box 233586  
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886  
Fx +971 4 2584887  
E-Mail: [sales@hurnergulf.com](mailto:sales@hurnergulf.com)  
Internet: [www.hurnergulf.com](http://www.hurnergulf.com)

DE

## HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Stand-alone in Butt-Welding



Technische Daten	250 mm	315 mm	355 mm <sup>1)</sup>
Art.-Nr. 200-732-...	-250	-315	-355
Arbeitsbereich DA (mm)	(63) 75–250	90–315	90–355
Stromversorgung	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Leistung (kW)	3,65	4,65	5,4
Gesamtgewicht inkl. aller Komponenten (kg)	89	119	142
Gewicht Grundmaschine (kg)	19–41	40–66	50–95
Reduktionseinsätze	(63)*, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315
<b>Standardlieferungsumfang:</b>			
WeldControl Hydraulikcontroller	■	■	■
Grundmaschine	■	■	■
Planhobel mit Microschalter	■	■	■
Heizelement PTFE-beschichtet	■	■	■
Einstellkasten	■	■	■
HÜRNER Aluminium Reduktionen	■	■	■
<b>Optionales Zubehör:</b>			
Vorschweißbunthalter	■	■	■
HÜRNER Flightcase für Reduzierungen und Maschine	■	■	■
Etikettendrucker	■	■	■

<sup>1)</sup> In Konstruktion

Die WeldControl ermöglicht eine einzigartige Bedienung, die es in dieser Form nicht ein zweites Mal gibt. Sie nutzen beim Schweißen die Vorteile einer interaktiv agierenden Automatik. Oder Sie schalten in den manuellen Modus und schweißen „frei Hand“.

- Im WeldControl-Modus werden Sie nach Eingabe oder Abgleich der Rohrparameter durch die Schweißung geführt. Dabei wird Ihre Bedienung überwacht, der gesamte Ablauf wird protokolliert. Die WeldControl macht aber mehr als nur Vorgabe: Sie erleichtert den Arbeitsablauf, z. B. indem sie im Automode selbständig Drücke absenkt. Die Schweißprotokolle beinhalten alle Informationen der ISO-Traceability-Norm.
- Im Manual-Modus schaltet das Display um in die Anzeige eines digitalen „Manometers“. Hier werden der Schweißdruck und die Heizelementtemperatur angezeigt, alle Informationen liegen zentral auf dem Display vor.
- Die Ausgabe der Protokolle erfolgt via USB in PDF Kurz- oder Langversion auf USB-Stick oder Etikettendrucker, die Ausgabe via DataWork-Format erlaubt Archivierung und Recherche in dem HÜRNER PC-Programm DataWork.

- Die Maschine wird geliefert mit einer vollständig geschlossenen WeldControl Hydraulik der Schutzklasse IP 54 für Drücke bis zu 250 bar. Sowohl das Heizelement als auch der Planhobel werden an der WeldControl Hydraulik angeschlossen. Es ist somit kein zusätzlicher Verteilerkasten notwendig! Bauteilrückverfolgbarkeit, Rohmaterial, -durchmesser und -wandstärke/SDR sind über ein höchst bedienfreundliches Menü mittels GT-Tastatur eingegabbar. Alle Schweißdrücke und Schweißzeiten werden entsprechend nationalen Normen durch das WeldControl-System errechnet, überwacht und auf dem Display dem Schweißer angezeigt.
- Die 4. Spannbacke der Grundmaschinen kann durch Lösen von 3 Schrauben leicht abgebaut werden, um auch Schweißungen an schwer zugänglichen Stellen zu realisieren bzw. um Schweißungen von T-Stücken und Formteilen durchzuführen. Dadurch kann die Maschine voll funktionsfähig als verkürzte 3-Ring-Version betrieben werden.

- Die Grundmaschine ist auf einem speziell designten Rahmen aufgebaut, dessen Verwindungssteifigkeit auch der Benutzung extremer Rohrparameter trotz. Es ist sichergestellt, dass die Grundmaschine selbst bei Benutzung sehr langer Rohrstücke mit sehr großen Wandstärken nicht aufbockt.
- Große gerändelte Drehgriffe erlauben eine einfache Handhabung beim Öffnen und Schließen der Spannringe von Maschinen bis zu DA 315. Kein Werkzeug ist hierzu nötig.
- Der Planhobel mit integriertem Sicherheitsmikroschalter wird über einen Kettenantrieb mit hochwertiger Antriebsmaschine betrieben. Das Präzisionsheizelement verfügt über eine extrem robuste Antihaf-Beschichtung.
- Ein Einstellkasten dient als wärmegeschützte Aufbewahrung des Planhobels und des Heizelements.
- Zur besonders geschützten Aufbewahrung der Maschinen (bis DA 315) steht optional eine hochwertige, speziell auf die komplette Maschine zugeschnittene Transportbox mit schubladenähnlichen Einsätzen für die Reduktionen zur Verfügung.
- Alle Maschinen sind selbstverständlich auch mit V-Bunthalter erhältlich.

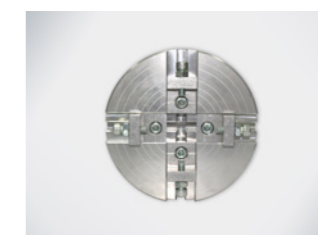
Für alle Komponenten gilt die HÜRNER-Werksgarantie!



Frontfolie mit GT-Tastatur



Transportbox



V-Bunthalter



WeldControl Schweißen – ohne Fehler, ohne Schweißtable und mit Protokollierung

Merkmale der HÜRNER WeldControl Hydraulik

Automatische Protokollierung	10 000 Schweißungen
Dateneingabe	<b>WeldControl-Modus:</b> RFID-Transponder, Scanner oder manuell; <b>Manual-Modus:</b> manuelle Temperatureingabe
Schweißüberwachungssystem	Schweißdrücke, Schweißzeiten, Umgebungstemperatur, Speicherkontrolle, Gerätetemperatur, Heizelementtemperatur
Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176	Kommissionsnummer, 32stellig alphanumerisch, ISO-Schweißcode, HÜRNER-Schweißcode 1. Zusatzdaten (vom Anwender bestimmt), 20stellig alphanumerisch; 2. Zusatzdaten (vom Anwender bestimmt), 15stellig alphanumerisch; ISO-Daten: Formteilcode, 1. und 2. Rohrcode, Rohrlänge, Witterungsdaten, Nahtnummer, Verlegefirma, Inventarnummer
Schweißnorm	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI und weitere auf Anfrage
Protokollausgabe	USB A-Schnittstelle zum Übertragen der Schweißdaten im PDF-Kurz- oder Langbericht auf einen USB-Stick oder auf einen Etikettendrucker; inkl. Etikettendruckmenü; weiterhin auch Übertragung im HÜRNER DataWork Format; Umfangreiches Ausgabemenü mit Filterfunktionen Datum, Kommissionsnr. oder Gesamtspeicher
Display	LED-beleuchtetes Display, 4 Zeilen je 20 Zeichen, alphanumerisch, 5 mm Zeichenhöhe, Schweißdiagramm mit LED-Darstellung
Zulassung/Qualität/Schutzklasse	CE, ISO 9001:2015, IP54 (IP64 optional), WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität
Sprachen	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU und weitere auf Anfrage
Spezial	Einfacher Wechsel vom WeldControl-Modus in den Manual-Modus durch Tastaturumschaltung; ViewWeld: Protokollansicht direkt im Display
Systemeinstellungen	Automode, manuelle Eingabe der Schweißparameter, Manometer-Funktion (Druck, Temperatur)
Hydraulik	Nur eine externe Spannungsversorgung notwendig! Alle elektronischen Komponenten werden durch die Hydraulik zentral versorgt; Automatische Regelung der Heizelement-Temperatur nach nationalen Normen; Hydraulik im geschlossenen robusten Stahlblechgehäuse mit einem Gewicht von nur 19,5kg (bis DA 355 mm); max. Druck: bis 355 mm 130 bar, 500–630 mm 150 bar, 800–1600 mm 220 bar
Werksgarantie	12 Monate