

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



10.2025

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Technologie Straße
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail op@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740

E-Mail: admin@huerner.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail: sales@hurnergulf.com
Internet: www.hurnergulf.com

LI-Linie Manual 250-315-355

HÜRNER LI-Linie, die 4-3-2 Maschine Manual Hydraulik

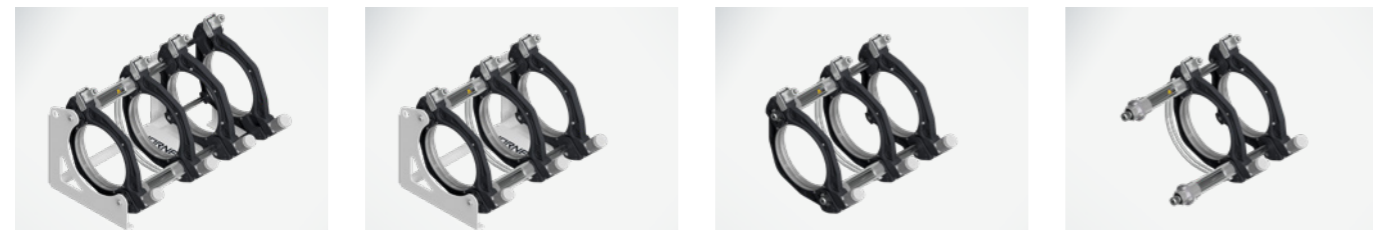
DE

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Stand-alone in Butt-Welding



Technische Daten	250 mm	315 mm	355 mm ¹⁾
Art.-Nr. 200-731-...	-251	-315	-355
Arbeitsbereich DA (mm)	(63) 75–250	90–315	90–355
Stromversorgung	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Leistung (kW)	3,65	4,65	5,4
Gesamtgewicht inkl. aller Komponenten (kg)	89	119	142
Gewicht Grundmaschine (kg)	19–41	40–66	50–95
Reduktionseinsätze	(63)*, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315

Standardlieferungsumfang:			
Hydraulikcontroller Manual mit zentraler Bedienung	■	■	■
Grundmaschine	■	■	■
Planhobel mit Microschalter	■	■	■
Heizelement PTFE-beschichtet	■	■	■
Einstellkasten	■	■	■
HÜRNER Aluminium Reduktionen	■	■	■
Optionales Zubehör:			
Vorschweißbunthalter	■	■	■
HÜRNER Flightcase für Reduzierungen und Maschine	■	■	■

¹⁾ In Konstruktion

Die Manual Hydraulik Serie der neuen LI-Linie Stumpfschweißmaschinengeneration besteht durch die hohe Verarbeitungsqualität sowie durch die Möglichkeit eines mit Hilfe der Protokolliereinheit SPG 2.0 leicht zu bewerkstellenden Upgrades auf Protokollierung.

- Die Maschine wird geliefert mit einer Hydraulik, die als erstes Alleinstellungsmerkmal ein komplett geschlossenes Gehäuse mit Spritzwasser- und Schmutzschutz aller Innenbauteile zeigt. Selbst die Bedienelemente auf der Frontfolie sind komplett in die normgerechte Abdichtung nach IP 54 einbezogen (auf Anfrage auch IP 64 möglich).
- Alle Anschlusskontakte sowie eine zusätzlich frei verfügbare Netzsteckdose befinden sich auf der Gehäuserückseite. Sowohl das Heizelement als auch der Planhobel werden zusätzlich auf der Rückseite angeschlossen. Es entfällt somit die Notwendigkeit der Bereitstellung eines separaten Verteilerkastens.
- Die Hydraulik stellt das zentrale Bedienelement der Maschine dar, sämtliche relevanten Einstellungen erfolgen hier. Auf der Frontfolie mit GT-Tastatur befinden sich neben den Bedienelementen die digitale Temperaturregelung des Heizelementes

sowie das extra große und gut ablesbare Manometer.

- Alle **HÜRNER** Manual Hydraulik Stumpfschweißmaschinen sind problemlos mit der **HÜRNER** Protokolliereinheit SPG 2.0 zum Anzeigen, Überwachen und Protokollieren der Schweißparameter aufzurüsten. Somit entspricht die Stumpfschweißmaschinenversion „Manual + SPG“ den Spezifikationsanforderungen speziell der Gasversorger, die die Protokollierung ohne die Notwendigkeit einer automatischen Schweißung fordern.
- Die 4. Spannbacke der Grundmaschinen kann durch Lösen von 3 Schrauben leicht abgebaut werden, um auch Schweißungen an schwer zugänglichen Stellen zu realisieren bzw. um Schweißungen von T-Stücken und Formteilen durchzuführen. Dadurch kann die Maschine voll funktionsfähig als verkürzte 3-Ring-Version betrieben werden.
- Die Grundmaschine ist auf einem speziell designten Rahmen aufgebaut, dessen Verwindungssteifigkeit auch der Benutzung extremer Rohrparameter trotz. Es ist sichergestellt, dass die Grundmaschine selbst bei Benutzung sehr langer Rohrstücke mit sehr großen Wandstärken nicht aufbockt.

- Große gerändelte Drehgriffe erlauben eine einfache Handhabung beim Öffnen und Schließen der Spannringe von Maschinen bis zu DA 315. Kein Werkzeug ist hierzu nötig.
- Der Planhobel mit integriertem Sicherheitsmikroschalter wird über einen Kettenantrieb mit hochwertiger Antriebsmaschine betrieben. Das Präzisionsheizelement verfügt über eine extrem robuste Antihaf-Beschichtung.
- Ein Einstellkasten dient als wärmegeschützte Aufbewahrung des Planhobels und des Heizelements.
- Zur besonders geschützten Aufbewahrung der Maschinen (bis DA 315) steht optional eine hochwertige, speziell auf die komplette Maschine zugeschnittene Transportbox mit schubladenähnlichen Einsätzen für die Reduktionen zur Verfügung.
- Alle Maschinen sind selbstverständlich auch mit V-Bunthalter erhältlich.

Für alle Komponenten gilt die HÜRNER-Werksgarantie!



Zentrale Temperaturregelung



Alle Anschlüsse auf der Gehäuserückseite



Transportbox



Vorschweißbunthalter

Merkmale der HÜRNER Manual Hydraulik

Schweißüberwachungssystem	Heizelementtemperatur
Display	7-Segmentanzeige numerisch, 10 mm Zeichenhöhe
Zulassung/Qualität/Schutzklasse	CE, ISO 9001:2015, IP 54 (IP 64 optional), WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität
Hydraulik	Nur eine externe Spannungsversorgung notwendig, alle Anschlüsse und eine zusätzlich verfügbare Netzsteckdose befinden sich auf der Gehäuserückseite ²⁾ Digitale Heizelement-Temperaturregelung einstellbar an der Hydraulik Hydraulik im geschlossenen robusten Stahlblechgehäuse mit einem Gewicht von nur 19,5kg (bis DA 355 mm) max. Druck: bis 355 mm 130 bar, 500–630 mm 150 bar, 800–1600 mm 220 bar Exakte, wartungsfreie Manometer-Anzeige der Schweißbrücke
	Hydraulik leicht aufrüstbar mit SPG-Protokolliereinheit: ■ Drucksensor 160 bar mit Hydraulikblockmontage ■ Spezial-Eckhalterung zur baustellentauglichen Befestigung der Protokolliereinheit ■ Druck- und Temperaturanschlüsse über extrem kurze Verbindungskabel direkt an der Hydraulik ■ Spannungsversorgung der Protokolliereinheit direkt über Schukosteckdose an der Hydraulik
Werksgarantie	12 Monate

²⁾ Nur bei SPG-Vorbereitung