

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

07.2021

CNC ECO 2.0 800-1000-1200

HÜRNER WhiteLine CNC ECO 2.0

DE

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Beispielfoto

Stand-alone in Butt-Welding

| Technische Daten | 160 mm | 200 mm | 250 mm | 315 mm | 355 mm | 500 mm | 630 mm | 800 mm | 1000 mm | 1200 mm |
|---|--|--|--|---|---|---|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------|
| Art.-Nr. 200-701-... | -160 | -200 | -250 | -315 | -355 | -500 | -630 | -800 | -100 | -120 |
| Arbeitsbereich DA (mm) | 40 - 160 | 63 - 200 | (63) 75 - 250 | 90 - 315 | 90 - 355 | 200 - 500 | 315 - 630 | 500 - 800 | 630 - 1000 | 630 - 1200 |
| Stromversorgung | 230 V 50 Hz | 230 V 50 Hz | 230 V 50 Hz | 230 V 50 Hz | 230 V 50 Hz | 400 V 50 Hz, 3P | 400 V 50 Hz, 3P | 400 V 50 Hz, 3P | 400 V 50 Hz, 3P | 400 V 50 Hz, 3P |
| Leistung (kW) | 3,94 | 4,68 | 4,94 | 5,44 | 5,45 | 12,54 | 13,00 | 19,54 | 23,6 | 24,6 |
| Gesamtgewicht inkl. aller Komponenten (kg) | 80 | 91 | 125 | 179 | 216 | 372 | 581 | 1233 | 1397 | 1775 |
| Reduktionseinsätze | 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 | 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180 | (63)*, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315 | 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 | 315, 355, 400, 450, 500, 560 | 500, 560, 630, 710 | 630, 710, 800, 900 | 630, 710, 800, 900, 1000 |
| Vorschweißbündhalter*) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Automatisches Heizelement*) | ■ | - | ■ | ■ | - | - | - | - | - | - |
| Standardlieferumfang: | | | | | | | | | | |
| CNC ECO Hydraulikcontroller | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Grundmaschine | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Planhobel mit Microschalter | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Heizelement PTFE-beschichtet | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Einstellkasten | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| HÜRNER-Transportbox für Reduzierungen und Maschine optional | ■ | ■ | ■ | ■ | - | - | - | - | - | - |
| HÜRNER Aluminium Reduktionen ¹⁾ | ■*) | - | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| HÜRNER Stahl Reduktionen ¹⁾ | ■*) | ■ | - | - | - | - | - | - | - | - |

¹⁾ Geänderte Ausführung: Schraubenbefestigung

*) Erhältlich als Sonderzubehör

Die HÜRNER CNC ECO 2.0 ist eine hochwertige und langlebige CNC-gesteuerte Kunststoffrohr-Stumpfschweißmaschine der zweiten Generation und wurde, so weit anwendbar, nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entwickelt. Die Maschine ist so konzipiert, dass Rohre in 12 Basismaschinen-größen von DA 40 bis DA 1200 mm verschweißt werden können.

Die Maschinen werden geliefert mit einem vollständig geschlossenen CNC-Hydraulik-controller der Schutzklasse IP 54 für Drücke bis 220 bar. Sowohl das antihafbeschichtete Heizelement als auch der Planhobel werden neben der Basismaschine an den Hydraulikcontroller angeschlossen. Eine zusätzliche Verteilereinheit ist somit nicht notwendig.

Weiterhin können alle HÜRNER CNC ECO-Maschinen der zweiten Generation optional mit einer hardwareseitigen Eingangsspannungsüberwachung inkl. zugehöriger

Spannungsprotokollierung ausgerüstet werden.

Die Regelung von Heizelementtemperatur und Druck im Schweißprozess erfolgt entsprechend den Vorgaben der jeweils geltenden Norm (DVS, UNI, WIS, NEN etc.). Selbstverständlich werden alle für eine qualitativ hochwertige und reproduzierbare Schweißung notwendigen Schweißparameter während des gesamten Schweißprozesses überwacht und im internen Speicher mit 10000 Protokollplätzen abgelegt.

Einzigartig und eine Premiere in der Stumpfschweißtechnik ist bei dieser Maschinenversion eine Anwenderzugriffskontrolle, die nicht wie bisher über Strichcode und Lesestift erfolgt, sondern dem Hydraulikcontroller die Daten fehlerfrei und besonders benutzerfreundlich mittels RFID-Technologie zur Verfügung stellt.

Auch die bekannten Eingabegeräte, Lesestift und Scanner, bleiben optional erhältlich. Darüber hinaus verfügen alle HÜRNER CNC ECO-Maschinen über eine USB-Schnittstelle sowie Bluetoothdatenübertragung zum Übertragen der Schweißdaten auf einen USB-Stick als PDF-Kurz- oder -Langbericht oder zu ihrer Archivierung im Format HÜRNER DataWork. In Verbindung mit der neuen HÜRNER Weld-Trace APP, welche über ein implementiertes QR-Code Label Scanning verfügt, wird auch noch Jahre später eine lückenlose Rückverfolgung aller Projekt- und Schweißdaten gewährleistet.

In der Ausführung CNC ECO + 2.0 verfügen die Maschinen zusätzlich über HDC – HÜRNER Distance Control – zur exakten Kontrolle des Schweißprozesses und der Schweißvorbereitung.

Für alle Komponenten gilt die HÜRNER-Werksgarantie!



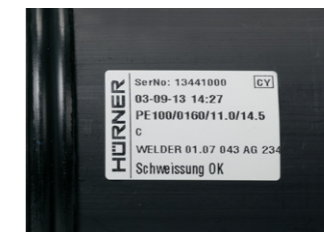
Verfahrtaster

Mit dem HÜRNER-Verfahrtaster an der Basismaschine lässt diese sich verfahren, wenn der Schweißer neben ihr steht. Der Schweißprozess wird bequemer, weil man nicht immer wieder zwischen Hydraulikcontroller und Schweißstelle pendelt.



Etikettendrucker und Etikett

Zur direkten Qualitätsmarkierung für jede Schweißnaht kann mit einem speziellen, optionalen Etikettendrucker eine abriebfeste Kunststoffolie zur Formteilkennzeichnung bedruckt werden.



Frontfolie

Die Maschine wird serienmäßig mit einem hochauflösenden, temperaturerweiterten Character-Display der neusten Generation geliefert. Über die neuartige GT-Tastatur können sowohl alle erforderlichen Rohrparameter als auch die notwendigen Traceability-Daten komfortabel eingegeben werden.

Merkmale der HÜRNER CNC ECO 2.0

| | |
|-------------------------------|--|
| Automatische Protokollierung | 10 000 Schweißungen |
| Dateneingabe | RFID-Transponder, manuell, Scanner ²⁾ |
| Systemüberwachung | Hardware-Eingangsspannungsüberwachung ²⁾ inkl. Protokollierung, Systemcheck, computergesteuerter Wartungsprozess inkl. Protokollierung |
| Schweißüberwachungssystem | Schweißdrücke, Schweißzeiten, Umgebungstemperatur, Eingangsspannung, Speicherkontrolle, Motortemperatur, Heizelementtemperatur, Wartungsintervall, Schweißweg |
| Rückverfolgbarkeit | Kommissionsnummer, 32-stellig alphanumerisch, RFID-ISO-Schweißcode, Zusatzdaten, 20-stellig und 15-stellig alphanumerisch, ISO-Rohrdaten, Formteildaten, Rohrlänge, Witterungsinformationen, Verlegefirma, Nahtnummer, Inventarnummer, Wartungsfirmen-Anzeige |
| Schweißnormen | DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, UNI, NEN, weitere auf Anfrage |
| Datenausgabe | USB-Schnittstelle (USB A) zum Übertragen der Datei im PDF-Kurz- oder -Langbericht auf einen USB-Stick oder auf einen Etikettendrucker, inkl. Etikettendrucker-Menü; weiterhin auch Übertragung im HÜRNER-DataWork-Datenformat; CNC ECO 2.0 mit umfangreichem Ausgabemenü mit Datumswahl, Kommissionsnummernwahl, und Gesamtspeicherausgabe |
| Sprachen | DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU und weitere auf Anfrage |
| Anzeigeelemente | Robustes, hochauflösendes und temperaturerweitertes Display mit 8 mm Zeichenhöhe, Schweißdiagramm mit LED-Darstellung |
| Sonstiges | Tastaturumschaltung, menügeführte Protokollansicht inkl. Suchfunktionen, ViewWeld-Funktionen, interaktiver Verfahrtaster an der Basismaschine, spezielle Speicher-Backup-Funktion |
| Normen, Zulassungen, Qualität | Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (so weit anwendbar), DVS 2207, WEEE-Reg.-Nr.: DE74849106, ISO 9001:2015, RoHS-Konformität |
| Herstellergarantie | 12 Monate |

²⁾ optional