

**Sie möchten mehr über uns erfahren?**

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage [www.huerner.de](http://www.huerner.de)



# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

**HÜRNER Schweisstechnik GmbH**

Nieder-Ohmener Str. 26  
35325 Mücke  
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0  
Fx +49 6401 9127 39  
E-Mail [info@huerner.de](mailto:info@huerner.de)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

**HÜRNER Welding Technology NZ Ltd**

12 Croskery Road  
Papakura  
Auckland 2110  
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640  
Fx +64 9 299 3740  
E-Mail [r.gruen@xtra.co.nz](mailto:r.gruen@xtra.co.nz)  
Internet: [www.huerner.co.nz](http://www.huerner.co.nz)

**HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C**

Damascus Street, Al Qusais 4  
DUBAI  
P.O.Box 233586  
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886  
Fx +971 4 2584887  
E-Mail [info@hurnergulf.ae](mailto:info@hurnergulf.ae)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

07.2021

CNC ECO 2.0 250-315-355

## HÜRNER WhiteLine CNC ECO 2.0

DE

# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Beispielfoto

Stand-alone in Butt-Welding

Technische Daten	160 mm	200 mm	250 mm	315 mm	355 mm	500 mm	630 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm
Art.-Nr. 200-701-...	-160	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-100	-120
Arbeitsbereich DA (mm)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200
Stromversorgung	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P
Leistung (kW)	3,94	4,68	4,94	5,44	5,45	12,54	13,00	19,54	23,6	24,6
Gesamtgewicht inkl. aller Komponenten (kg)	80	91	125	179	216	372	581	1233	1397	1775
Reduktionseinsätze	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63)*, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000
Vorschweißbündhalter*)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Automatisches Heizelement*)	■	-	■	■	-	-	-	-	-	-
<b>Standardlieferumfang:</b>										
CNC ECO Hydraulikcontroller	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Grundmaschine	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Planhobel mit Microschalter	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Heizelement PTFE-beschichtet	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Einstellkasten	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER-Transportbox für Reduzierungen und Maschine optional	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-
HÜRNER Aluminium Reduktionen <sup>1)</sup>	■*)	-	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER Stahl Reduktionen <sup>1)</sup>	■*)	■	-	-	-	-	-	-	-	-

<sup>1)</sup> Geänderte Ausführung: Schraubenbefestigung

\*) Erhältlich als Sonderzubehör

Die **HÜRNER CNC ECO 2.0** ist eine hochwertige und langlebige CNC-gesteuerte Kunststoffrohr-Stumpfschweißmaschine der zweiten Generation und wurde, so weit anwendbar, nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entwickelt. Die Maschine ist so konzipiert, dass Rohre in 12 Basismaschinen-größen von DA 40 bis DA 1200 mm verschweißt werden können.

Die Maschinen werden geliefert mit einem vollständig geschlossenen CNC-Hydraulik-controller der Schutzklasse IP 54 für Drücke bis 220 bar. Sowohl das antihafbeschichtete Heizelement als auch der Planhobel werden neben der Basismaschine an den Hydraulikcontroller angeschlossen. Eine zusätzliche Verteilereinheit ist somit nicht notwendig.

Weiterhin können alle **HÜRNER CNC ECO**-Maschinen der zweiten Generation optional mit einer hardwareseitigen Eingangsspannungsüberwachung inkl. zugehöriger

Spannungsprotokollierung ausgerüstet werden.

Die Regelung von Heizelementtemperatur und Druck im Schweißprozess erfolgt entsprechend den Vorgaben der jeweils geltenden Norm (DVS, UNI, WIS, NEN etc.). Selbstverständlich werden alle für eine qualitativ hochwertige und reproduzierbare Schweißung notwendigen Schweißparameter während des gesamten Schweißprozesses überwacht und im internen Speicher mit 10000 Protokollplätzen abgelegt.

Einzigartig und eine Premiere in der Stumpfschweißtechnik ist bei dieser Maschinenversion eine Anwenderzugriffskontrolle, die nicht wie bisher über Strichcode und Lesestift erfolgt, sondern dem Hydraulikcontroller die Daten fehlerfrei und besonders benutzerfreundlich mittels RFID-Technologie zur Verfügung stellt.

Auch die bekannten Eingabegeräte, Lesestift und Scanner, bleiben optional erhältlich. Darüber hinaus verfügen alle **HÜRNER CNC ECO**-Maschinen über eine USB-Schnittstelle sowie Bluetoothdatenübertragung zum Übertragen der Schweißdaten auf einen USB-Stick als PDF-Kurz oder -Langbericht oder zu ihrer Archivierung im Format **HÜRNER DataWork**. In Verbindung mit der neuen **HÜRNER Weld-Trace APP**, welche über ein implementiertes QR-Code Label Scanning verfügt, wird auch noch Jahre später eine lückenlose Rückverfolgung aller Projekt- und Schweißdaten gewährleistet.

In der Ausführung CNC ECO + 2.0 verfügen die Maschinen zusätzlich über HDC – **HÜRNER Distance Control** – zur exakten Kontrolle des Schweißprozesses und der Schweißvorbereitung.

**Für alle Komponenten gilt die HÜRNER-Werksgarantie!**



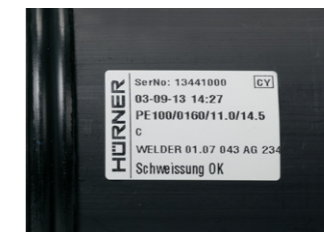
**Verfahrtaster**

Mit dem **HÜRNER**-Verfahrtaster an der Basismaschine lässt diese sich verfahren, wenn der Schweißer neben ihr steht. Der Schweißprozess wird bequemer, weil man nicht immer wieder zwischen Hydraulikcontroller und Schweißstelle pendelt.



**Etikettendrucker und Etikett**

Zur direkten Qualitätsmarkierung für jede Schweißnaht kann mit einem speziellen, optionalen Etikettendrucker eine abriebfeste Kunststoffolie zur Formteilkennzeichnung bedruckt werden.



**Frontfolie**

Die Maschine wird serienmäßig mit einem hochauflösenden, temperaturerweiterten Character-Display der neusten Generation geliefert. Über die neuartige GT-Tastatur können sowohl alle erforderlichen Rohrparameter als auch die notwendigen Traceability-Daten komfortabel eingegeben werden.

**Merkmale der HÜRNER CNC ECO 2.0**

Automatische Protokollierung	10 000 Schweißungen
Dateneingabe	RFID-Transponder, manuell, Scanner <sup>2)</sup>
Systemüberwachung	Hardware-Eingangsspannungsüberwachung <sup>2)</sup> inkl. Protokollierung, Systemcheck, computergesteuerter Wartungsprozess inkl. Protokollierung
Schweißüberwachungssystem	Schweißdrücke, Schweißzeiten, Umgebungstemperatur, Eingangsspannung, Speicherkontrolle, Motortemperatur, Heizelementtemperatur, Wartungsintervall, Schweißweg
Rückverfolgbarkeit	Kommissionsnummer, 32-stellig alphanumerisch, RFID-ISO-Schweißcode, Zusatzdaten, 20-stellig und 15-stellig alphanumerisch, ISO-Rohrdaten, Formteildaten, Rohrlänge, Witterungsinformationen, Verlegefirma, Nahtnummer, Inventarnummer, Wartungsfirmen-Anzeige
Schweißnormen	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, UNI, NEN, weitere auf Anfrage
Datenausgabe	USB-Schnittstelle (USB A) zum Übertragen der Datei im PDF-Kurz- oder -Langbericht auf einen USB-Stick oder auf einen Etikettendrucker, inkl. Etikettendrucker-Menü; weiterhin auch Übertragung im HÜRNER-DataWork-Datenformat; CNC ECO 2.0 mit umfangreichem Ausgabemenü mit Datumswahl, Kommissionsnummernwahl, und Gesamtspeicherausgabe
Sprachen	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU und weitere auf Anfrage
Anzeigeelemente	Robustes, hochauflösendes und temperaturerweitertes Display mit 8 mm Zeichenhöhe, Schweißdiagramm mit LED-Darstellung
Sonstiges	Tastaturumschaltung, menügeführte Protokollansicht inkl. Suchfunktionen, ViewWeld-Funktionen, interaktiver Verfahrtaster an der Basismaschine, spezielle Speicher-Backup-Funktion
Normen, Zulassungen, Qualität	Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (so weit anwendbar), DVS 2207, WEEE-Reg.-Nr.: DE74849106, ISO 9001:2015, RoHS-Konformität
Herstellergarantie	12 Monate

<sup>2)</sup> optional