

**Sie möchten mehr über uns erfahren?**

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage [www.huerner.de](http://www.huerner.de)



04.2026

# HÜRNER WhiteLine HST 300 Pricon<sup>Core</sup>

# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

**HÜRNER Schweisstechnik GmbH**

Technologie Straße  
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: [op@huerner.de](mailto:op@huerner.de)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

**HÜRNER Welding Technology NZ Ltd**

12 Croskery Road  
Papakura  
Auckland 2110  
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640  
Fx +64 9 299 3740

E-Mail: [admin@huerner.co.nz](mailto:admin@huerner.co.nz)  
Internet: [www.huerner.co.nz](http://www.huerner.co.nz)

**HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C**

Damascus Street, Al Qusais 4  
DUBAI  
P.O.Box 233586  
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886  
Fx +971 4 2584887  
E-Mail: [sales@hurnergulf.com](mailto:sales@hurnergulf.com)  
Internet: [www.hurnergulf.com](http://www.hurnergulf.com)

DE

# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



50 Jahre Erfahrung zahlen sich aus – das neue **HÜRNER HST 300 Pricon<sup>Core</sup>**.

- Durch ein neuartiges internes und externes Kühlsystem, gepaart mit einer zukunftsweisenden Invertertechnologie, gewährleistet das **HÜRNER HST 300 Pricon<sup>Core</sup>** unendliche Serienschweißungen von Fittings mit einem Durchmesser von 710 mm und größer<sup>1)</sup> und das bei kleinster Baugröße und einem Gewicht von nur 10,5 kg.
- Der neugeformte und ergonomisch optimierte Tragegriff erleichtert das Tragen des Geräts auch bei schwierigen Baustellenverhältnissen.
- Selbstverständlich verfügt das Gerät wie alle aus der HST 300 Familie über die zusätzliche rückseitige Aufstellfläche für höchste Bedienfreundlichkeit auch auf rausten

Baustellenumgebungen und gewährleistet ein ermüdungsarmes Arbeiten.

- Standardmäßig eingebaut ist selbstverständlich Bluetooth bei allen HST 300 Pricon-Geräten und das bei einer Protokollspeichergröße von 10.000 Schweißungen.
- Weiterhin bietet das HST 300 Pricon<sup>Core</sup> ein äußerst umfangreiches Datenübertragungsmenü, welches die Ausgabe aller oder gezielt gewählter Schweiß- und Rückverfolgbarkeitsdaten erlaubt, sowohl als Kurz- oder Langprotokoll im PDF-Format, als QR-Etikett über den optionalen Drucker als auch im DataWork 2.0- und CSV-Format an den PC.
- In Verbindung mit der **HÜRNER WeldTrace APP**, welche über ein implementiertes QR-Code Label Scanning verfügt, wird auch noch Jahre später eine lückenlose Rückver-

folgung aller Projekt- und Schweißdaten gewährleistet.

- Über die GT-Tastatur können bequem alle erforderlichen Parameter eingegeben werden.
- Eine hochwertige und robuste Aluminium-Transportbox<sup>2)</sup> oder ein spezielles Flightcase<sup>2)</sup> zum sicheren Aufbewahren und Transportieren der Maschine steht selbstverständlich auch für das HST 300 Pricon<sup>Core</sup> optional im Lieferumfang zur Verfügung.
- Im Lieferumfang enthalten ist eine robuste Transportkiste für sicheren Versand und geschützte Lagerung.

## Technische Daten HÜRNER HST 300 Pricon<sup>Core</sup>

Art.-Nr.	311-100-006
Automatische Protokollierung	10.000 Protokolle
GPS	–
Schweißbereich Durchmesser	bis 710 mm, bei großen Dimensionen längere Abkühlzeiten
Dateneingabe Barcode Scanner	✓
Dateneingabe manuell (Nummercode und Spannung, Zeit)	✓
Dateneingabe über Fusamatic oder Kontakterkennung	Fusamatic / AUTO ID <sup>2)</sup>
Schweißüberwachung	✓
Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 Traceability	✓
Etiketten Druckmenü	✓
Datenausgabeformate: PDF-Kurz- und -Langversion	K/L/DW
DataWork-Format	DW
Wartungsprotokoll	W
CSV-Format	CSV
ViewWeld Funktion	–
AutoWeld Funktionen	–
Display	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm, grey mode
Sprachen (Display, Protokoll)	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, SV, TR, RU und weitere auf Anfrage.
Eingangsspannung	230 V (180 V–280 V) / 50 Hz
Ausgangsstrom	max. 115 A (90 A)
Ausgangsspannung	5–48 V
Zulassung/Qualität/Schutzklasse	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001:2015, RoHS-Konformität, IP 54 <sup>3)</sup>
Temperaturbereich	–20°C bis +60°C
Gewicht	10,2 kg inkl. Schweißkabel
Abmessungen (B × H × T)	236 × 295 × 330 mm



### Etikettendrucker

Mit dem im Stahlkoffer eingebetteten Etikettendrucker<sup>2)</sup> hält die Automation Einzug in die Rohrbeschriftung, die bisher Handarbeit mit Markierungsstiften erforderte. Abkühlzeiten oder andere Vermerke auf das Rohr zu schreiben, entfällt. Über das Datenübertragungsmenü kann ein anwählbares Mini-protokoll der Schweißung auf einem Etikettendrucker ausgegeben werden. Das abriebfeste Kunststoffetikett kann einfach auf Formteil oder Rohr geklebt werden. Die bewährte Ausgabe via USB A in den Formaten Lang- oder Kurzprotokoll sowie im Format DataWork bleibt natürlich weiterhin verfügbar.



### WeldTrace APP

Mit der **HÜRNER WeldTrace APP** können komfortabel und auf direktem Weg alle Schweißdaten mittels Bluetooth im PDF-Format und im **HÜRNER DataWork-Format** übertragen werden. Einfache und unkomplizierte Erfassung, Verwaltung und Speicherung von Projekt- und Schweißdaten sind standardmäßig in der APP integriert. Die Übermittlung der Datenspeicherung erfolgt via E-Mail oder einem anderen Dienst direkt auf mobile Endgeräte, firmeneigene Server oder Computer.



### Aluminium-Transportbox

Zur besonders geschützten Aufbewahrung und zum sicheren Transportieren der Maschine steht optional eine hochwertige, speziell auf die komplette Maschine zugeschnittene Aluminium-Transportbox<sup>2)</sup> oder ein spezielles Flightcase<sup>2)</sup> zur Verfügung. Standardmäßig ist eine robuste Holz-Transportkiste im Lieferumfang enthalten.

**Für alle Komponenten gilt die HÜRNER-Werksgarantie!**

<sup>1)</sup> Bei großen Dimensionen ist mit einer längeren Abkühlzeit zu rechnen.

<sup>2)</sup> optional

<sup>3)</sup> IP 64 auf Anfrage