

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



10.2025

HÜRNER WhiteLine HST 300 Pricon XL

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Technologie Straße
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail op@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740

E-Mail: admin@huerner.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweisstechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail: sales@hurnergulf.com
Internet: www.hurnergulf.com

DE

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Mehr als 40 Jahre Erfahrung zahlen sich aus – das neue **HÜRNER** HST 300 Pricon XL.

- Durch ein neuartiges, vierfach, internes und externes Kühlsystem, gepaart mit zukunftsweisender Invertertechnologie, gewährleistet das **HÜRNER** HST 300 Pricon XL Schweißungen von Fittings mit einem Durchmesser von 4000 mm und größer, und das bei kleinster Baugröße und einem Gewicht von nur 27 kg, inkl. 8 m Schweißkabel.

- Der lange und ergonomisch optimierte Tragegriff erleichtert das Tragen des Geräts auch bei schwierigen Baustellenverhältnissen.

- Serienmäßig verbauts Bluetooth und optional integriertes GPS¹⁾ sind die perfekte Ergänzung für jedes HST 300 Pricon XL, und das bei einer Protokollspeichergröße von 10.000 Schweißungen.

- Weiterhin bietet das HST 300 Pricon XL ein äußerst umfangreiches Datenübertragungsmenü, welches die Ausgabe aller oder gezielt gewählter Schweiß- und Rückverfolgbarkeitsdaten erlaubt, sowohl als Kurz- oder Langprotokoll im PDF-Format als auch als QR-Etikett über den optionalen Drucker¹⁾ oder schließlich im DataWork 2.0- oder im CSV-Format an einen PC.

- In Verbindung mit der App **HÜRNER** WeldTrace, welche über ein implementiertes

QR-Code Label Scanning verfügt, wird auch noch Jahre später eine lückenlose Rückverfolgung aller Projekt- und Schweißdaten gewährleistet.

- Über die neuartige GT-Tastatur können bequem alle erforderlichen Parameter eingegeben werden. Das moderne, hochauflösende und temperaturerweiterte Character-Display im grey-mode wird serienmäßig mit der ViewWeld-Ansichtsfunktion ausgestattet.

- Ein hochwertiges und robustes Flightcase zum sicheren Aufbewahren und Transportieren der HST 300 Pricon XL ist selbstverständlich im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten HÜRNER HST 300 Pricon XL

Art.-Nr.	323-000-001
Automatische Protokollierung	10.000 Protokolle
Bluetooth	✓
Schweißbereich, Durchmesser	4000 mm und größer, unbegrenzte Schweißzeit
Dateneingabe mit Handscanner	2D-Scanner
Dateneingabe manuell (Nummerncode und Spannung, Zeit)	✓
Dateneingabe über Fusamatic oder Kontakterkennung	Fusamatic/AutoID ¹⁾
Schweißüberwachung	✓
Normierte Rückverfolgbarkeit gem. ISO 12176	✓
Etiketten-Druckmenü	✓
Datenausgabeformate: PDF-Kurz- und -Langversion	K/L/
DataWork-Format	DW
Wartungsprotokoll	W
CSV-Format	CSV
ViewWeld Funktion	✓
AutoWeld Funktionen	✓
Display	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm, grey mode
Sprachen (Display, Protokoll)	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, SV, TR, RU und weitere auf Anfrage.
Eingangsspannung	180 V – 280 V (230 V, CEE Stecker 32A 3-polig) / 40 Hz – 70 Hz
Ausgangsstrom	max. 130 A
Ausgangsspannung	8 V – 60 V
Zulassung, Qualität, Schutzklasse	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001:2015, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾
Temperaturbereich	-20°C bis +60°C
Gewicht, kg	27 inkl. Schweißkabel
Abmessungen B x H x T, mm	244 x 310 x 600



Etikettendrucker¹⁾

Mit dem im Stahlkoffer eingebetteten Etikettendrucker¹⁾ hält die Automation Einzug in die Rohrbeschriftung, die bisher Handarbeit mit Markierungsstiften erforderte. Abkühlzeiten oder andere Vermerke auf das Rohr zu schreiben, entfällt. Über das Datenübertragungsmenü kann ein anwählbares Mini-protokoll der Schweißung auf einem Etikettendrucker¹⁾ ausgegeben werden. Das abriebfeste Kunststoffetikett kann einfach auf Formteil oder Rohr geklebt werden. Die bewährte Ausgabe via USB A in den Formaten Lang- oder Kurzprotokoll sowie im Format DataWork bleibt natürlich weiterhin verfügbar.



WeldTrace APP

Mit der App **HÜRNER** WeldTrace können komfortabel und auf direktem Wege alle Schweißdaten mittels Bluetooth im PDF-Format und im **HÜRNER** DataWork-Format übertragen werden. Einfache und unkomplizierte Erfassung, Verwaltung und Speicherung von Projekt- und Schweißdaten sind standardmäßig in der App integriert. Die Übermittlung der Datenspeicherung erfolgt via E-Mail oder einen anderen Dienst direkt auf mobile Endgeräte, firmeneigene Server oder Computer.



Flightcase

Zur besonders geschützten Aufbewahrung und zum sicheren Transportieren des Geräts steht ein hochwertiges, speziell auf das komplette Gerät zugeschnittenes Flightcase standardmäßig im Lieferumfang zur Verfügung.