

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



02.2014

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

HÜRNER WhiteLine HWW 1000

DE

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Technische Daten	
Art.-Nr.	200-240-100
HWW 1000	Heizkeil-Schweißautomat
Schweißbares Material	PE-HD, PE-LD, PP, Hypalon, XR-5, PVC u. a.
Schweißbreite	2 x 15 mm, weitere auf Anfrage
Schweißgeschwindigkeit	0,00 - 6,00 m/min
Spannung/Frequenz	230 V/50 Hz (110 V optional)
Materialstärke	1 - 3,5 mm (4 mm)
Leistung	1900 W
Steigleistung/Steigung	unbegrenzt
Automatische Protokollierung	10.000 Schweißungen
Sprachen	DE, EN, FR, RU, PT, ES und weitere auf Anfrage
Temperatur Heizkeil	bis 500 °C
Antrieb	Wartungsfreier Servomotor
Gewicht Maschine	22 kg ohne Transportkiste
Abmessung Gerät B x L x H, mm	266 x 403 x 318
Abmessung Transportbox B x L x H, mm	470 x 505 x 405
Normen, Zulassungen, Qualität	DVS, CE, WEEE-Reg.-Nr.: DE74849106, ISO 9001:2008, RoHS-Konformität
Herstellergarantie	12 Monate

HÜRNER-Heizkeilschweißautomat HWW 1000 zum schnellen und sicheren Verschweißen von Folien und Dichtungsbahnen.

Mit dem neuen Heizkeilschweißautomat HWW 1000 erschließt **HÜRNER** ein weiteres Segment der Kunststoffverbindungstechnik. Nach der schon Jahrzehnte erfolgreich etablierten Kunststoff-Rohrschweißtechnik folgt nun der erste Heizkeilschweißautomat zum Verschweißen von Folien und Dichtungsbahnen für Deponiebau, Sondermüllbereiche, Minen bzw. generell Lagerstätten, wo sensible Chemikalien eingesetzt werden müssen.

Anwender aus diesem Bereich können jetzt endlich auf die bekannten Vorteile von Produk-

ten aus dem Hause **HÜRNER** zurückgreifen: modernste Technik gepaart mit absoluter Baustellentauglichkeit und lückenloser Rückverfolgbarkeit.

Wie bei allen **HÜRNER**-Schweißsystemen wurde auch hier größter Wert auf hochwertigste Verarbeitung der sehr robusten Mechanik gelegt – essentielles Kriterium für Langlebigkeit unter Baustellenbedingungen. Somit ist das HWW 1000 bestens geeignet für den Schweißensatz unter widrigen Bedingungen.

Das Gerät steuert mittels eines High-End-Mikrocontrollers den Schweißvorgang vollständig und regelt mit höchster Präzision sowohl die

Fahrgeschwindigkeit als auch die Heizkeiltemperatur. Die Protokollierung aller relevanten Parameter – Material, Heizkeiltemperatur, Schweißweglänge sowie die Traceability-Daten Kommissionsnummer, Schweißeridentifikation, Inventarnummer oder individuelle Zusatzdaten – sind bei dieser neusten Maschinengeneration selbstverständlich. Sie sind auch als Stand der Technik anzusehen.

Die Konfiguration der Geräteeinstellungen sowie die Eingabe der Schweißdaten erfolgt – bequem und intuitiv bedienbar wie bei allen **HÜRNER**-Systemen – über das GT-Tastenfeld.

HÜRNER-Heizkeilschweißautomat HWW 1000

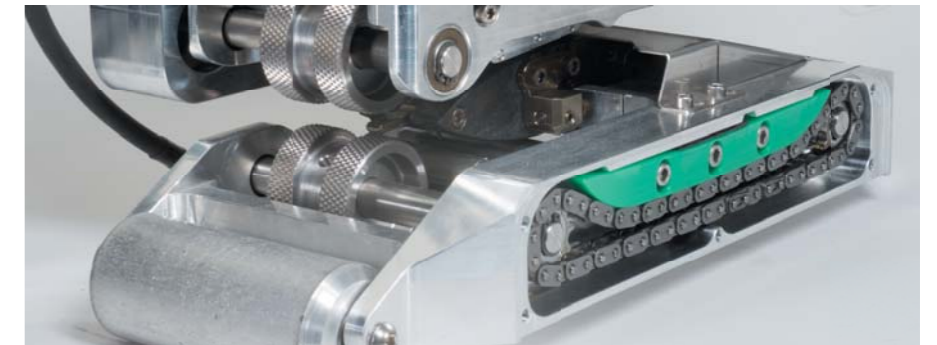


Die Temperatur des Heizkeils wird nach Eingabe der Soll-Temperatur und der Materialdaten je nach Materialzusammensetzung des Schweißmediums auf bis zu 500 °C punktgenau geregelt. Durch die neuentwickelte Stromüberwachung der Heizpatronen wird die Temperatur kontinuierlich kontrolliert. Bei einem eventuellen Ausfall wird dieses Problem sofort detektiert und im Klartext auf dem hochauflösenden, temperaturerweiterten Character-Display angezeigt.

Anwendung

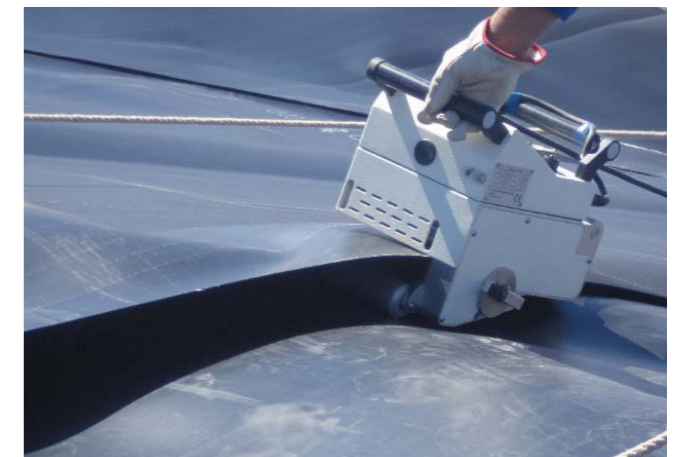


Selbst größte Steigungen sind für den **HÜRNER**-Heizkeilschweißautomaten HWW 1000 kein Problem. Konstante Schweißgeschwindigkeit auch bei extremer Steigungsfahrt und optimale Heizkeiltemperaturregelung sind selbstverständlich.



Die Schweißmaschine, welche mit einer wartungsfreien Antriebstechnologie ausgestattet ist, erlaubt eine schnelle und prozesssichere „Schweißfahrt“, auch bei Folien bis 3,5 mm (4 mm) bis zu einer maximalen Geschwindigkeit von 6,00 m/min.

Die überlappte Doppelschweißverbindung mit jeweils 15 mm und der innenliegende Prüfkanal entsprechen selbstverständlich den anwendbaren DVS-Richtlinien.



HÜRNER-Heizkeilschweißautomat HWW 1000 beim Verschweißen einer 2,5 mm-PEHD-Oberflächenabdichtung.